



山东润涵生物科技有限公司

润涵生物是一家整合了研发、生产、营销、国际贸易全流程的综合性生物科技公司。

润涵™以合成生物科技为驱动，致力于为全球个人护理、生命健康等领域的客户提供高品质的功能性原料和创新性解决方案，从而为人类带来美丽、悦动的生命新体验。

- ✓ 行业认可
中国香精香料化妆品工业协会理事单位、中国生物发酵行业协会理事单位、江南大学常务理事单位、山东省化妆品行业协会理事单位等
- ✓ 源头厂家
年产5000吨大规模自动化生产线
- ✓ 权威认证
通过ISO22000、ISO9001、KOSHER、HALAL、COSMOS等多项国际认证
- ✓ 植物原料
天然植物原料生产，规避核废水污染、甲壳素过敏等问题
- ✓ 绿色发酵
颠覆传统强酸强碱高污染工艺，追求人与自然和谐共生

服务体系



润涵生物
Rolvanferm



山东润涵生物科技有限公司
ShandongRunhanBiotechnologyCo.,Ltd.

山东省淄博市临淄区凤凰镇宏达路1909号甲2号
@ info@rolvanferm.com

www.rolvanferm.com

☎ 255400 ☎ 0533-7888888



乙酰壳糖胺

(化妆品级)



润泽生命 涵蓄时光
Nourishing Life Preserving Time

ACETYLGLUCOSAMINE

▶ 润涵™ 乙酰壳糖胺

在护肤品领域，N-乙酰氨基葡萄糖又称为乙酰壳糖胺，已被国际化妆品原料INCI(International Nomenclature Cosmetic Ingredient)以及国家药监局发布的《已使用化妆品原料目录(2021版)》收录。

润涵™乙酰壳糖胺由润涵生物和江南大学联合研发，是具有优秀的透皮吸收性的小分子氨基单糖，能提升皮肤的水合能力，是一种高品质的多功能保湿剂。

润涵™乙酰壳糖胺在中国同类产品中率先通过欧盟COSMOS、KOSHER、HALAL等国际认证，产品安全、质量可控可追溯，产出不受资源限制，是一种绿色、可持续的供应链方式。

市场分析

乙酰壳糖胺在国际品牌中的使用非常成熟，是许多高端护肤品的经典保湿成分。随着市场的发展，高端美妆类产品和高端洗护类产品中也逐渐加入乙酰壳糖胺。

润涵™乙酰壳糖胺稳定性强，可与烟酰胺、熊果苷等多种成分复配，广泛应用于面霜、乳液、面膜、原液等护肤品配方中。

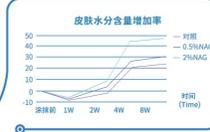
协同作用



产品特性

乙酰壳糖胺的透皮吸收性极佳，能促进皮肤的水合功能，是一种高品质的保湿剂。

高品质保湿



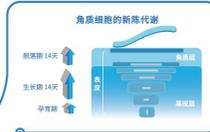
乙酰壳糖胺可增强透明质酸合成酶(HAS)的活性，促进透明质酸的合成，提高皮肤内透明质酸含量。

促进透明质酸合成



乙酰壳糖胺可促进角质细胞表面糖蛋白代谢正常化，使外层角质自然脱落，具有天然角质调节的作用。

天然角质调节



乙酰壳糖胺可抑制酪氨酸酶成熟，减少黑色素形成，淡化肌肤色斑，有效均匀肤色。

减少黑色素的形成



乙酰壳糖胺可减少自由基对肌肤的伤害，抗皱、抗衰老，增强皮肤组织的修护能力。

清除自由基



润涵™ -乙酰壳糖胺(化妆品级)

产品规格书

产品别名

化学名称: N-乙酰氨基葡萄糖
英文名称: N Acetyl Glucosamine
INCI名称: 乙酰壳糖胺

产品描述

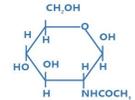
CAS: 10036-64-3
分子式: C₈H₁₅N₀O₆
分子量: 221.21

使用方法

直接添加于水溶液中，溶解度较大，搅拌可完全溶解。

建议添加量

0.5%~2%



产品参数

物理性状		微生物指标	
色泽	白色	总数	≤1000cfu/g
状态	均匀晶状粉末	酵母和霉菌	≤100cfu/g
气味	无特殊气味	大肠杆菌	不得检出/g
水溶性	溶液为无色透明液体无悬浮物	沙门氏菌	不得检出/g

理化指标			
含量	98.0%~102.0%	透光率	≥97.5%
比旋度	+39.0°~+43.0°	白度测定	≥98.00%
熔点	196.0°C~205.0°C	氯化物	≤0.1%
pH值	6.0~8.0	硫酸盐	≤0.1%
干燥失重	≤0.5%	铅	≤10ppm
炽灼残渣	≤0.05%	铁	≤10ppm
电导率	≤4.50us/cm	砷	≤0.5ppm

标志标签

产品包装标签应符合GB7718的要求和国家质检总局第123号(2009)《食品标志管理规定》的要求。包装储运图示标志应符合GB/T191-2008的规定。产品清楚地标识产品名称、批号、生产日期等追溯信息。

包装

包装箱(袋)应严密，无破损。内包装采用铝箔袋，应符合GB4806.9的规定。外包装采用硬纸板盒/桶，应符合GB/T6543-2008的规定。

贮存

本产品应密封于原包装中，常温或冷藏条件下储存。产品不得与有毒、有害、有异味、易挥发、易腐蚀的物品混存。

保质期

常温条件下，未开封的产品保质期为24个月，开封后应尽快使用。